

Stabilitets optimering af bearbejdningsværktøjer til boring af huller

Undersøgelse af forskellige bearbejdningsprocesser med afsæt i nye software muligheder.

Udfordringen

Den kontinuerlige udvikling af TapTest udstyr indebærer nye moduler til forskellige bearbejdningsprocesser. Viden om disse nye softwaremuligheder er sparsomme da TapTest ingeniører ofte arbejder ud erfaringer. Nye TapTest muligheder står derfor uudforsket hen, hvilket gør det til et interessant at undersøge. Kan man med disse nye moduler opnå mere præcise resultater end før anvendte moduler.

Forventet løsning

DAMRC vil undersøge hvorvidt disse moduler har en indflydelse ved almindelig og spiralformet boring af huller. Dette indebærer nye muligheder indenfor retningsbestemte parametre, enheder samt den forventelige placering af acceleratoreer under TapTest. Disse nye muligheder vil kunne gøre det muligt for DAMRC at lave mere specialiseret bearbejdningsprocesser indenfor specifik borings metoder.

Projektet vil tage udgangspunkt i kendte materialer fra industrien og opbygge ny TapTest viden samt generere erfaringsmæssige kompetencer som DAMRC som vil gøre brug af til virksomhedsrådgivning i industrien.

Forventet resultat

Formålet med undersøgelsen er at identificere om de nye softwaremuligheder i TapTest udstyret opnår mere præcise resultater.

Succeskriteriet for undersøgelsen er at parametre feedbacken er mere præcis i prototyping samt ved lav produktion inden for spiralformet boring. Derudover vil et succeskriterie være at opnå parametre feedback der er meget præcise ved almindelig boring i støbejern.

Med støtte fra:

INDUSTRIENS FOND

Industrielle partnere: