

## Optimale procesparametre for båndsave

### Udfordringen

Til tider for DAMRC forespørgsler om udfordringer i forbindelse med båndsaveprocesserne. Oplevelsen er at processen ikke for alvor undersøges for optimale parametre, da processen kører sin gang. Der bliver derfor ikke kigget ind i at reducere slid på skærebladet, hvor lige snittet bliver fra processen og ustabilitet i processen kan lede til unødigt slid på maskinen. Produktionsprocessen med at skære materiale er dermed et forsømt optimeringsområde, hvilket gør det interessant at undersøge de optimale procesparametre for båndsave, da virksomhederne vil kunne spare ressourcer på både materiale og de senere produktionsprocesser.

### Forventet løsning

Med projektet vil DAMRC gerne opnå systematisk indsigt i skæreprocessen ved båndsavning for at afdække, om der kan udledes tendenser, der kan føre til en styrkelse af ekspertiseniveauet på dansk jord. Forslaget vil være at udføre systematisk test af forskellige materialer, klingetyper og skærepåremetre for at vurdere, om tendenser kan opdages, og forslag til, hvordan man kan overvinde dem, kan udledes af projektet. DAMRC vil tilrettelægge test af forskellige materialer, der afspejler brugen i industrien og procesparametre, der gør det muligt for så mange personer som muligt at kunne bruge den skabte indsigt. Efter test vil inspektion og målinger af prøveemner vise, hvilke parametrene der optimerer skæreprocessen.

### Forventet resultat

Projektet skal demonstrere at der ved ændring af forskellige båndsav parametre, herunder materialer, klingetyper og skærehastighed kan opnås en optimering af skæreprocessen.

Projektet succeskriterie er således at udvikle et opslag for optimale skæreforhold, der kan være en del af fremtidig vidensoverførsel til danske produktionsvirksomheder.

Med støtte fra:

**INDUSTRIENS FOND**

Industrielle partnere:

