

## Stabilitets optimering af små bearbejdnings værktøjer

Undersøgelsen af nye softwaremuligheder i bearbejdningsprocesser med små værktøjer.

### Udfordringen

Historisk set har DAMRC haft udfordringer med TapTest på værktøjer under 8mm i diameter. TapTest-udstyr udvikler sig, bliver mere avanceret og nye moduler til forskellige bearbejdningsoperationer er en del af denne udvikling. Da TapTest-ingeniører ofte arbejder på baggrund af erfaringer, er information om disse nye softwareløsninger begrænset. Det betyder uudnyttede potentielle anvendelser for TapTest, hvilket gør det umagen værd at se nærmere på. Kan disse nye moduler optimere TapTest' på små værktøjer og opnå mere nøjagtige resultater, end de moduler, der på nuværende tidspunkt anvendes.

### Forventet løsning

Projektet vil udforske det nye skæremodul som er udviklet til små værktøjer. DAMRC vil teste det lille værktøjsmodul og i første omgang sammenligne taptestning proceduren, som det gøres i dag, med brugen/proceduren af skæremodulet udviklet til små værktøjer. Hvis resultatet fra taptestning med de forskellige moduler giver ny indsigt, vil proceduren blive opdateret og testet i industrielle omgivelser. Den nye indsigt vil styrke DAMRC' TapTest kompetencer, hvilket vil betyde optimeret bearbejdningsprocesser ude i industrien.

### Forventet resultat

Formålet med undersøgelsen er at identificere om det nye modul i TapTest udstyret til små værktøjer opnår mere præcise resultater og samtidig demonstrere at den nye indsigt kan anvendes til procesoptimering i industrien.

Succeskriteriet for projektet er at DAMRC har opnået nye TapTest kompetencer til små værktøjer på mellem 2 – 8mm. Samt udarbejdet en ny TapTest procedure der er implementeringsklar.

Med støtte fra:  
**INDUSTRIENS FOND**

Industrielle partnere: